

mbk

STRONG
CONNECTIONS



reinforcement solutions

СОДЕРЖАНИЕ

**mbk**

Предприятие	04/05
Услуги	06/07

Сеточные машины

MSM-L/S (сетки для лесенок, малоформатные сетки, узкие сетки)	08/09
MSM-B (плоские элементы, направляющие профили, боксы)	10/11
MSM-M (полностью автоматизированное производство армосеток при помощи CAD)	12/13
MSM-автоматизация (автоматизированные решения в области станков для сварки сетки)	14/15

Сварочная машина для каркасов плит перекрытий

GTM (сборные решетчатые балки)	16/17
--------------------------------	-------

Правильно-отрезной станок

DRA (правка, резка и гибка арматурной проволоки с катушки)	18/19
--	-------

Сварочные машины для изготовления армокаркасов для забивных и буровых свай, опор, ригелей

ASM (гибкое производство армокаркасов)	20/21
LSM (круглые, квадратные и конические армокаркасы)	22/23
KHG (устройство для обработки каркасов)	24/25
RSM (круглые и квадратные армокаркасы с конусом или без конуса)	26/27
VSM-S (круглые и квадратные армокаркасы)	28/29
VSM-V (квадратные армокаркасы)	30/31
VSM-автоматизация (автоматизированные решения в области VSM-S и VSM-V)	32/33

Сварочные машины для изготовления армокаркасов для колец и ж/б труб

ISM (бюджетное производство армокаркасов)	34/35
ESM (экономичное производство армокаркасов)	36/37
BSM (высокоэффективное производство армокаркасов)	38/39
BSM-ROR (производство армокаркасов кругло-овально-круглого сечения)	40/41
BSM-автоматизация (автоматизированные решения в области BSM и BSM-ROR)	42/43

Послепродажное обслуживание/модификация

44/15

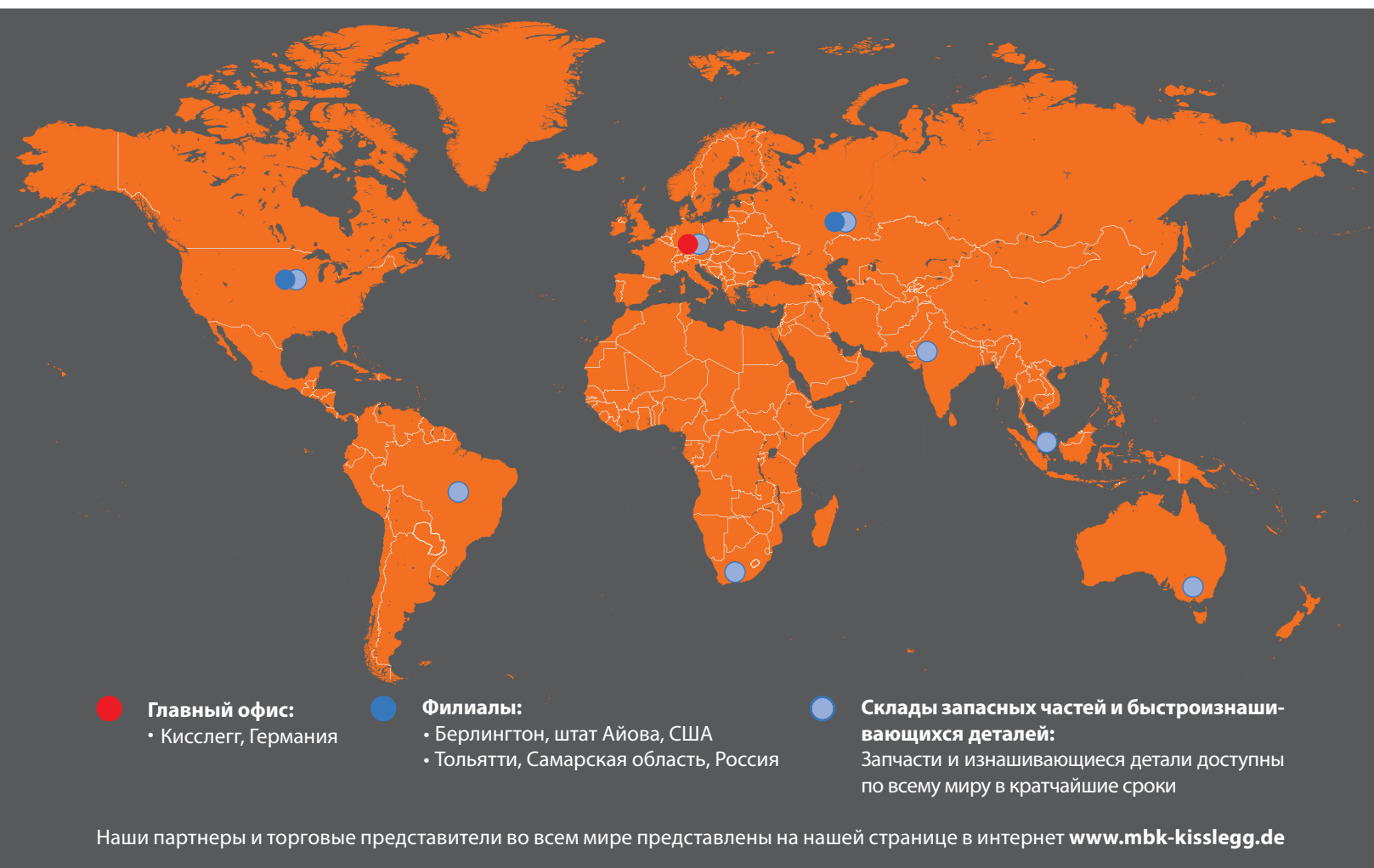
Принадлежности

46/47

ПРЕДПРИЯТИЕ

Кто мы –

и откуда



С 1961 года, когда Георгом Пфендером была образована фирма mbk Maschinenbau GmbH, благодаря техническим инновациям, высоким стандартам качества и совместной работе с клиентами, фирма стала ведущим производителем сварочных машин и оборудования для бетонной и строительной промышленности. В общей сложности было продано более 1 100 машин в более чем 60 стран мира. Семейная фирма mbk Maschinenbau GmbH относится к предприятиям среднего бизнеса и главным постулатом в работе фирмы является корректное взаимодействие с клиентами, сотрудниками и партнерами по бизнесу. Высшим приоритетом в работе фирмы являются наши клиенты. Наши инновационные и долговечные продукты гарантируют максимальную выгоду и надежность ваших вложений.

Мы предлагаем нашим заказчикам компетентный и индивидуальный консультационный сервис, начиная с первого рабочего эскиза оборудования и заканчивая его изготовлением и вводом в эксплуатацию, включая послепродажное обслуживание, как для стандартных машин, так и для индивидуальных решений под заказ клиента, в том числе в проектах по разработке и изготовлению специального оборудования. Кроме того, обладая современным станочным парком, мы являемся надежным партнером для контрактного производства и изготовления деталей и узлов в области обработки металлов и металлоконструкций. Система качественного менеджмента, соответствующая нормам DIN EN ISO 9001 является главным гарантом качества и надежности продуктов, а также гарантом постоянной оптимизации рабочего процесса.



Первая сварочная машина mbk



Основатель компании Георг Пфендер (в центре)



Территория компании mbk в Кисслеге



Станок для сварки сетки MSM-M

- 1961** Георг Пфендер основывает машиностроительный завод
- 1968** Продажа первой арматурно-сварочной машины
- 1980** Перенос производства в настоящее местоположение
- 1981** Первая машина отправлена за океан (в Америку)
- 1985** Альберт Пфендер принимает от своего отца Георга Пфендера руководство компанией
- 1989** Структурный и производственный рост
- 1993** Расширение ассортимента продукции, выпуск машин по производству красочных валиков и кистей
- 1999** Строительство сборочного цеха для машин по производству красочных валиков и кистей
- 2003** Развитие и расширение производственных мощностей
- 2007** Завершение строительства и начало работы нового сборочного цеха и административных зданий
- 2009** Учреждение дочерней компании mbk Sales & Service Inc. в США
- 2011** Марио Пфендер присоединяется к компании в качестве второго управляющего директора
- 2011** 50-летие компании и сертификация по DIN EN ISO:9001:2008
- 2012** Учреждение российской дочерней компании mbk Komplekt
- 2015** Продажа подразделения по производству красочных валиков и кистей и начало лицензированного производства сварочных машин для армокаркасов ISM-250 в Индии
- 2016** Разработка линейки MSM для оптимизированного производства армокаркасов для водопропускных труб прямоугольного и кругло-овально-круглого BSM-ROR сечения
- 2017** Разработка LSM-C для конических мачт
- 2017** Марио Пфендер становится единственным управляющим директором
- 2018** Разработка ASM для производства буровых свай с переменным количеством продольных стержней и дальнейшая разработка сварочных машин RSM для армокаркасов для производства забивных свай
- 2019** Выпуск систем MSM-M для производства проволоочной сетки различного размера для сборных железобетонных конструкций
- 2020** Новая система DRA-16-M для правки и резки проволоки с опцией гибки выпущена на рынок

УСЛУГИ

Что мы делаем – и как мы это делаем



Специальная машина типа PSF для распиловки и фрезерования бетонных труб



Высококвалифицированные сотрудники и современное оборудование для производства высококачественной продукции



Специальная машина типа GSM для сварки арматурной сетки для оснований колодцев



Специальная машина типа VFM для вертикального фрезерования бетонных труб

УПОР НА КАЧЕСТВО

Сделано в Германии

mbk производит свою продукцию в г.Кисслегг — именно здесь на производственной площади около 10 000 кв. м создаются индивидуальные разработки для наших клиентов. Обширные складские площади обеспечивают оптимальную логистику и оперативное реагирование.

Высокие стандарты качества

Квалифицированные специалисты, регулярно проходящие курсы профессиональной подготовки и повышения квалификации, обеспечивают безупречную обработку заказов и высочайшие стандарты безопасности во всех производственных процессах. Внутренняя система управления качеством гарантирует не только высочайшее качество всех машин, но и компетентное управление и логистику для всех заказов. МБК заботится о профессиональной подготовке своих специалистов, и утечка кадров в компании минимальна.

Широкий спектр предложений

Тщательный анализ запросов наших заказчиков и подробные консультации являются залогом плодотворного сотрудничества. Это справедливо, о чем бы ни шла речь: о новых разработках или усовершенствованиях, дооборудовании, модификации, выполнении под заказ больших машин, производстве точных приборов механики или вспомогательных средств для производственных процессов, выполняемых вручную.

УПОР НА КАЧЕСТВО

Максимальная компетентность конструкторов

В конструкторском отделе, оборудованном по последнему слову техники, создаются продуманные до мелочей конструкции. Конструкторские планы в формате 3D, разработанные нашими высококвалифицированными техниками и инженерами в соответствии с последними стандартами безопасности и нормами ЕС, достигают 100 % рыночной готовности.

Высокотехнологичное производство

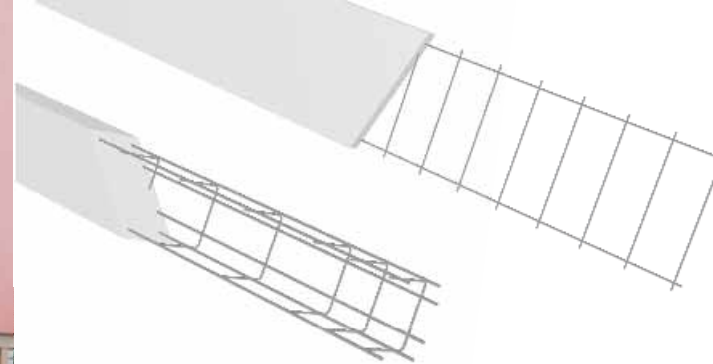
Непременным условием для достижения лучших результатов в производстве является наличие станочного парка последнего поколения. Только благодаря этому становятся возможными соблюдение строгих директив по качеству и обеспечение высочайшей точности производства. На машинах работают высококвалифицированные сотрудники, способные соблюдать высокие стандарты качества

Послепродажное обслуживание

Поставкой, установкой и подробным инструктажем по использованию произведенных нами машин и оборудования сервис МБК не заканчивается. В рамках программы послепродажного обслуживания сервисные инженеры МБК готовы взять на себя техническое обслуживание оборудования. Наша служба технической поддержки всегда готова оказать оперативную помощь. Мы предлагаем первоклассное сервисное обслуживание и запасные части для нашего оборудования. Это возможно благодаря всемирной сети партнеров МБК по продажам и сервисному обслуживанию.

Сеточная машина MSM-L/S

для производства лесенок, малоформатных элементов, узких сеток, плоских элементов, направляющих профилей, элементов L и U формы, а также для боксов и прямоугольных труб для Box Culvert, U-Ditch



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Установка параметров сетки и сварки через программу управления
- Многофункциональность благодаря быстрой перенастройке параметров машины
- Использование нарезанных по длине стержней поперечной и продольной проволоки
- Ручная подача продольной и поперечной проволоки
- Легкость обслуживания и программирования посредством сенсорной панели и IPC/SPS-управления
- Стандарт с 2 фазами управления тиристора
- Легкое техобслуживание и незначительные расходы при эксплуатации
- Только электрические или пневматические компоненты
- Автоматический сброс сетки
- Различные решения по автоматизации
- Подключение по LAN/WLAN-соединению

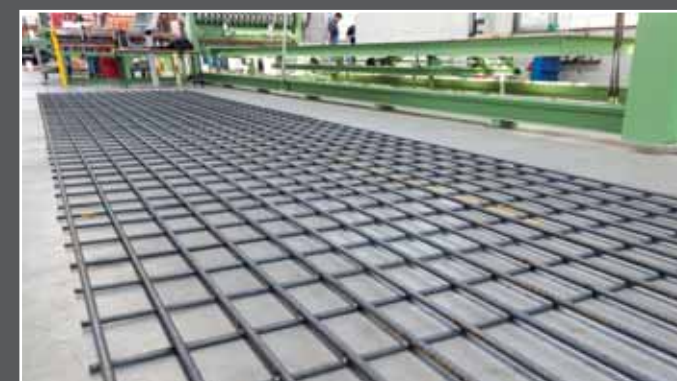
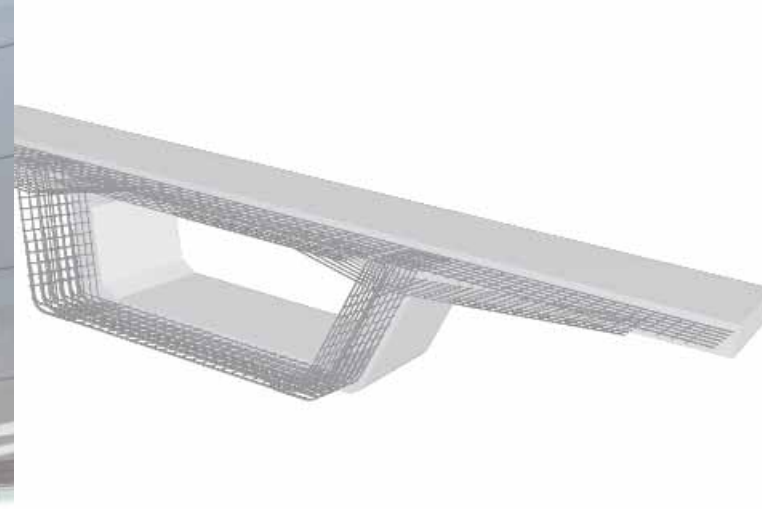
Размер	040	060/100/160
Исполнение	L	S
Ширина сетки	50 - 400 мм	от 150 до 1 600 мм
Количество продольных стержней	2/4	оснащение от 3 до макс.
Длина сетки	500 - 6 000 мм (большие размеры по длине по запросу)	
Продольный стержень Ø	4 - 8 мм (опционально 4 - 12 мм)	
Поперечная проволока Ø	4 - 8 мм (опционально 4 - 12 мм)	
Расстояние между продольными стержнями (размер ячеек)	свободно регулируемое, мин. 50 мм	
Расстояние между поперечной проволокой	с фиксированным шагом 50 мм, мин. 50 мм, свободный шаг - опционально	
Мощность сварки	в зависимости от исполнения	

- другие размеры по запросу

Сеточная машина

MSM-B

для изготовления армосеток для плоских элементов, направляющих профилей, элементов L и U формы, а также для боксов и прямоугольных труб для Box Culvert, U-Ditch



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Установка параметров сетки и сварки через программу управления
- Многофункциональность благодаря быстрой перенастройке параметров машины
- Использование нарезанных по длине стержней поперечной и продольной проволоки
- Ручная подача продольных и поперечных стержней
- Легкость обслуживания и программирования посредством сенсорной панели и IPC/SPS-управления
- Стандарт с 2 фазами управления тиристора
- Легкое техобслуживание и незначительные расходы при эксплуатации
- Только электрические или пневматические компоненты
- Автоматический сброс сетки
- Различные решения по автоматизации
- Подключение по LAN/WLAN-соединению

Размер

100/150/200/250/300

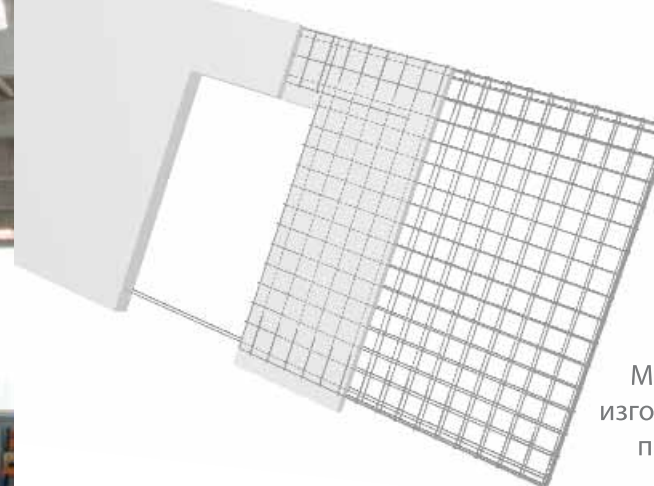
Ширина сетки	от 400 до 3 000 мм
Длина сетки	1 000-14 000 мм (большие размеры по длине по запросу)
Продольный стержень Ø	5 - 12 мм (опционально 5 - 20 мм)
Поперечная проволока Ø	5 - 12 мм (опционально 5 - 16 мм)
Количество продольных стержней	По желанию клиента
Расстояние между продольными стержнями (размер ячеек)	50/100/150 мм
Расстояние между поперечной проволокой	с фиксированным шагом 50 мм, мин. 50 мм, свободный шаг - опционально
Мощность сварки	в зависимости от исполнения до 350 кВА

- другие размеры по запросу

Сеточная машина

MSM-M

Многофункциональная установка для полностью автоматизированного изготовления армосеток на основе интегрированной программы CAD для производства готовых железобетонных изделий и армосеток под заказ



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Универсальная производственная установка для сварки стальных армосеток с бухты по индивидуальным параметрам
- Эффективное и удобное управление
- Компактность машины благодаря небольшим габаритам
- Благодаря принципу модульного конструирования возможность последующей дооснастки машины под нужды клиента
- Интегрированная CAD-программа для сварки сеток с выемками, проемами для окон и дверей
- Стабильная конструкция, минимальные затраты на техобслуживание
- Соединение с интерфейсом Unitechnik
- Подключение по LAN/WLAN - соединению

Размер	200/250/300/350/400
Ширина сетки	от 400 до макс. 4 000мм
Мин. длина стержней	500 мм
Длина сетки	1 000-14 000 мм (большие размеры по длине по запросу)
Количество диаметров проволоки	3 - 6
Диаметр проволоки	5 - 16 мм (опционально 5 - 20 мм) с бухты
Размер ячеек продольных стержней	25 мм
Расстояние между продольными стержнями	в зависимости от Ø продольных стержней 25 / 50 / 75 / 100 ... мм
Расстояние между поперечной проволокой	с фиксированным шагом 50 мм, мин. 50 мм, свободный шаг - опционально
Мощность сварки	в зависимости от исполнения до 350 кВА
Производительность	в зависимости от исполнения и от параметров сетки

- другие размеры по запросу

MSM-автоматизация

Решения по автоматизации для наших сеточных машин от простых принадлежностей для автоматизации до полностью автоматизированной производственной линии с накопителями и привязкой к соседним установкам



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Накопитель для предварительной расфасовки продольных и поперечных стержней нарезанных в размер
- Автоматическая подача предварительно расфасованных продольных стержней в машину
- Полностью автоматическая подача продольных стержней и поперечной проволоки с накопителя или с бухты
- Автоматические системы разделения стержней для подачи стержней с накопителя
- Роторные правильные аппараты для подвода продольных стержней и поперечной проволоки с бухты
- Подключение многопоточковой правильно-отрезной установки (DRA-M) для автоматической подачи продольных и поперечных стержней
- Повышение производительности за счет использования мультитрансформаторных/сварочных станций

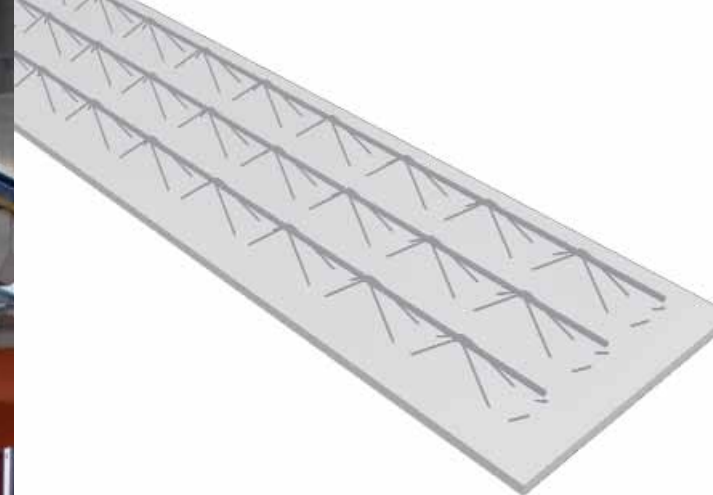
ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Сварочные системы средней частоты (инверторный метод)
- Различные варианты исполнения и решения для сброса и штабелирования армосетки
- Возможность использования компактных приемников для армосеток (слева/справа) или буферов
- Поворотный стол и вертикальный конвейер для армосетки
- Полностью автоматизированное производство армокаркасов для боксов (MSM-Box-Line)
- Автоматический гибочный блок с вспомогательной транспортировочной тележкой
- Одно-/ многократные гибочные машины или комплексные гибочные машины с горизонтальной или вертикальной гибкой для интегрирования в другие машины и установки
- Печатный блок для этикеток арматурной сетки с текстом и штрих-кодом

Сварочная машина

GTM

для производства стандартных треугольных каркасов
для плит перекрытий



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Чрезвычайно гибкая и быстрая регулировка высоты решетчатых балок
- Надежные и точные инструменты для гибки стержней по диагонали
- Синхронизированные разматыватели
- Длительный срок службы сварочных электродов
- Синхронизированная интеллектуальная резка верхнего и нижнего сварных узлов
- Технология по предотвращению скручивания позволяет обеспечить прямую проволоку без натяжения перед сваркой
- Всегда высококачественная продукция с точной сваркой и гибкой!
- Полностью автоматизированное изменение высоты балки без расхода и переменное расстояние между стержнями по диагонали от 190 до 210 мм с помощью GTM-040-A

Размер	030	040	040
Исполнение	M/V	M/V	A
Высота каркаса	70 - 300 мм	80 - 400 мм	80 - 400 мм
Ширина каркаса	1.200 - 14.000 мм	1.200 - 14.000 мм	1.900 - 14.000 мм
Верхние стержни Ø	5 - 16 мм	5 - 16 мм	6 - 14 мм
Нижние стержни Ø	5 - 16 мм	5 - 16 мм	6 - 14 мм
Диагональные стержни Ø	5 - 7 мм	5 - 9 мм	5 - 7 мм
Расстояние между узлами	200 мм	200 мм	190 - 210 мм
Расстояние между шагами (опция) в диапазоне	190 - 210 мм	190 - 210 мм	-
Макс. произв. скорость	15 м/мин.	15 м/мин.	15 м/мин.

- другие размеры по запросу

Правильно-отрезной станок

DRA

для правки и резки проволоки из бухты



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Простота использования и обслуживания
- Правка проволоки правильными фильерами (твердосплавными вставками) или гиперболическими роликами
- Только электрические или пневматические компоненты
- Легкое техобслуживание
- Размотчики для бухт обмоточной проволоки до 5 000 кг
- Система быстрой замены сменных роторов (для одинарного правильного станка)
- Мерное колесо для минимальных отклонений по длине выправленных стержней
- Летучие ножницы
- Двойной сгибатель для сгибания/разгибания концов проволоки
- Подключение по LAN/WLAN - соединению

Размер	10	12	20	16	20
Исполнение	C	E	E	M	M
Диаметр проволоки	5 - 10 мм	4 - 12 мм	8 - 20 мм	5 - 16 мм	8 - 20 мм
Количество роторов	1	1	1	3 - 6/8	3 - 6/8
Длина стержня (макс.)	3 - 4 м	3 - 12 м	3 - 12 м	8 - 14 м	8 - 14 м
Скорость подачи (макс.)	60 м/мин.	140 м/мин.	140 м/мин.	160 м/мин.	160 м/мин.

- другие размеры по запросу

Сварочная машина

ASM

для универсального изготовления армокаркасов для забивных и буровых свай, опор и ригелей



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Сенсорный экран с цветным дисплеем
- Правильный аппарат для обмоточной проволоки
- Возможны различные методы сварки
- Гидравлическая опора для каркаса
- Настройка параметров каркаса и сварки при помощи интегрированных программ
- Размотчики обмоточной проволоки с приводом и без
- Использование различных диаметров и несимметричного расположения продольных стержней в в одном каркасе
- Подключение по LAN/WLAN - соединению
- Ручная сварка
- Сварка в среде защитных газов, однократная и многократная
- Контактная сварка
- Опция DualWeld (контактная и дуговая электросварка)

Supported by:
Federal Ministry
for Economic Affairs
and Energy

on the basis of a decision
by the German Bundestag

ZIM
Zentrales
Innovationsprogramm
Mittelstand

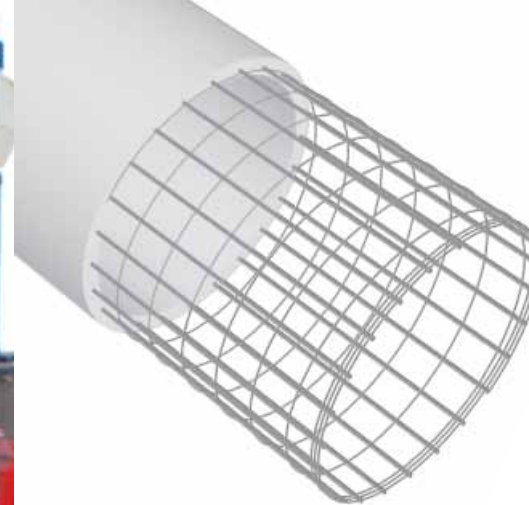
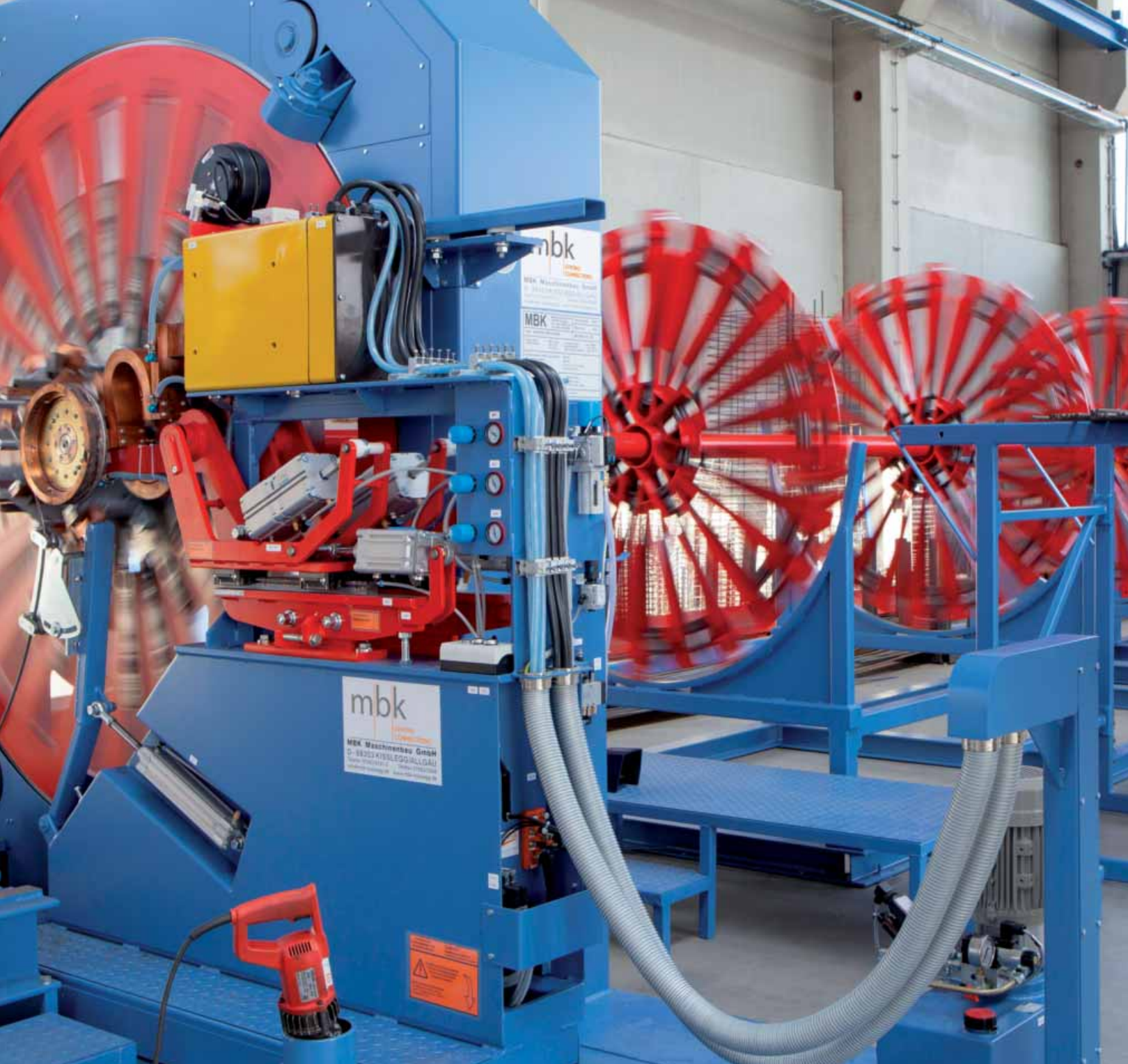
Размер	150	210
Исполнение	R/S	R/S
Диаметр каркаса (наружный) при сварке сопротивлением	мин. 236 - 274 мм макс. 1536 - 1574 мм в зависимости от количества продольных стержней и их комбинаций	мин. 500 - 546 мм макс. 1954 - 2000 мм
Диаметр каркаса (наружный) при дуговой сварке	мин. 500 - 538 мм макс. 1962 - 2000 мм в зависимости от количества продольных стержней и их комбинаций	мин. 500 - 546 мм макс. 2460 - 2500 мм
Продольный стержень Ø	12 - 25 мм (опционально 12 - 32 мм)	12 - 25 мм (опционально 12 - 40 мм)
Обмоточная проволока Ø	6 - 12 мм (опционально 6 - 16 мм)	6 - 12 мм (опционально 6 - 16 мм)
Количество продольных стержней	По желанию клиента	
Длина каркаса макс.	3000 - 24000 мм (другие размеры по запросу)	
Шаг навивки обмоточной проволоки	20 - 350 мм (в зависимости от диаметра каркаса)	

- другие размеры по запросу

Сварочная машина

LSM

для изготовления каркасов круглого и квадратного сечения для набивных и буровых свай, опор и ригелей



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Нет необходимости в использовании защитного газа и электродов
- Эргономическое обслуживание со стороны ввода арматуры и выемки готового каркаса
- Высокая мощность и отличное качество сварки благодаря электронной настройке точки сварки (точное распределение мощности сварки, силы прижима и длины сварочного импульса)
- Настройка параметров каркаса и сварки при помощи интегрированных программ
- Высокое разнообразие вариантов шагов навивки (программируется также и для изготовления опорных колец)
- Легкость обслуживания и программирования посредством сенсорной панели и IPC/SPS-управления
- Размотчики обмоточной проволоки с приводом и без
- Изменение диаметров с помощью системы быстрой перенастройки (только тип R)
- Электрические ножницы для резки проволоки
- Подключение по LAN/WLAN - соединению
- Опция DualWeld (контактная и дуговая электросварка) (только тип R/S)
- Максимальная универсальность благодаря быстрой настройке угла сварки

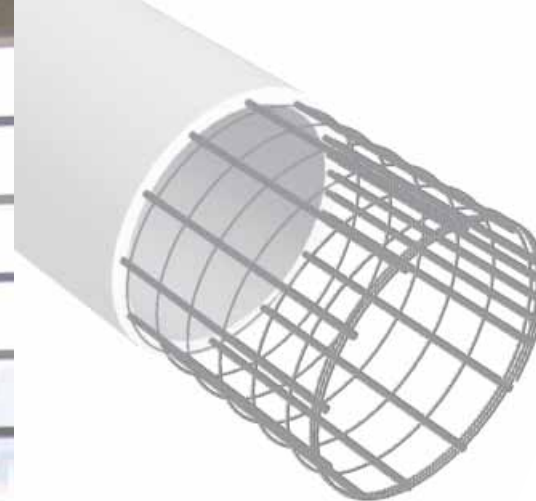
Supported by:
Federal Ministry
for Economic Affairs
and Energy

on the basis of a decision
by the German Bundestag

ZIM
Zentrales
Innovationsprogramm
Mittelstand

Размер	084	150	150	250
Исполнение*	R/S	R/S	C	C
Диаметр каркаса (снаружи)	мин. 170 x 430 мм макс. 866 x 910 мм	мин. 266 x 930 мм макс. 1526 x 1570 мм	макс. 1500 мм	макс. 2500 мм
Длина бокового сечения каркаса (снаружи, только тип S)	мин. 90 x 90 - 118 x 118 мм макс. 613 x 613 - 641 x 641 мм	мин. 132 x 132 - 160 x 160 мм макс. 1080 x 1080 - 1180 x 1180 мм	в зависимости от количества продольных стержней и их комбинаций	
Количество продольных стержней Стандартное количество ПС	6, 8, 12, 16	6, 8, 12, 16, 24	По желанию клиента По желанию клиента	
Длина каркаса	3000 - 24000 мм (другая длина по запросу)			
Продольный стержень Ø	8 - 25 мм (опционально 8 - 40 мм)		8 - 12 мм	
Обмоточная проволока Ø	5 - 10 мм (опционально 5 - 16 мм)		5 - 8 мм	
Шаг навивки обмоточной проволоки	20 - 250 мм		20 - 250 мм	
Мощность сварки	в зависимости от исполнения до 250 кВА		в зависимости от исполнения до 160 кВА	

- другие размеры и количество продольных стержней по запросу * Расшифровка типов: R = круглый / S = круглый и квадратный Жирный шрифт стандарт



Устройство для обработки каркасов

KHG

для эргономичного перемещения во время
изготовления каркасов



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Эргономичное перемещение во время изготовления каркасов (приварка внутренних колец, распорок и т. д.)
- Установка требуемой высоты армокаркасов
- Возможность поворачивать каркасы влево и вправо
- Простая система управления перемещением
- Ножной переключатель
- Возможность установки приводов вращения на каждой опоре
- Возможность установки боковых направляющих на каждой опоре
- Отсеки для хранения приваренных деталей
- Устройства для массовой передачи на опорную раму

Размер 160

Диаметр каркаса 200 - 1600 мм

Максимальная нагрузка 1200 кг / опора (удержание и поворот каркаса)
300 кг / опора (подъем, удержание и поворот каркаса)

Длина каркаса 3000 - 24000 мм

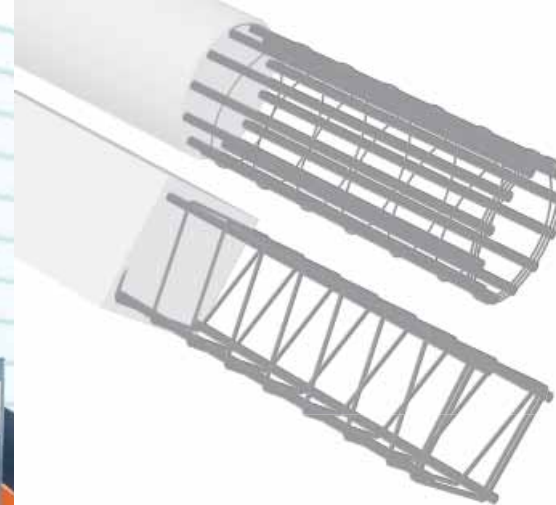
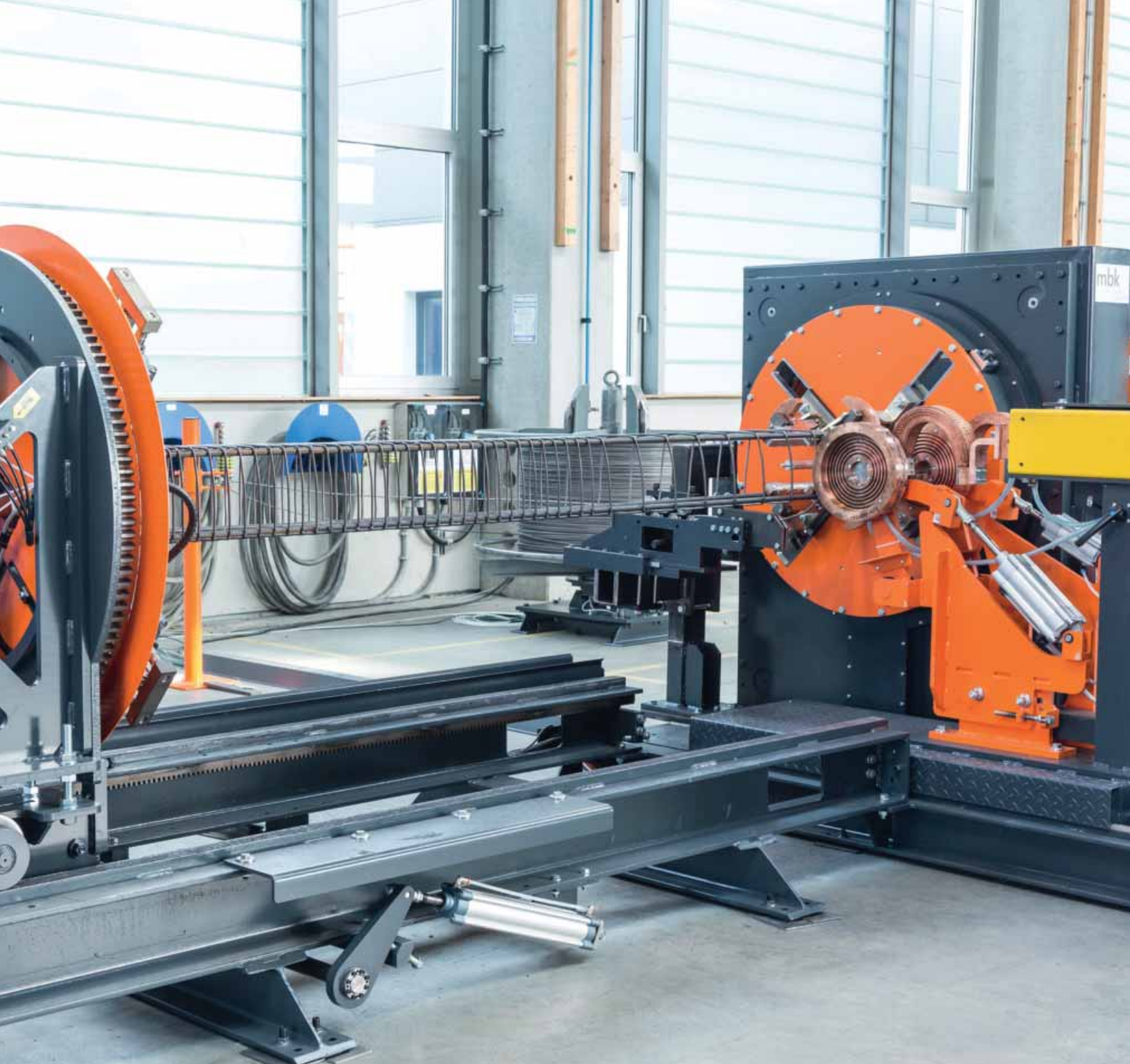
Высота подъема 600 - 1500 мм

- другие размеры по запросу

Сваенавивочная машина

RSM

для изготовления каркасов круглого и квадратного сечения для забивных свай с конусом и без



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Нет необходимости в использовании защитного газа и электродов
- Ручная настройка диаметров
- Простота использования (знание компьютера не требуется)
- Большая вариабельность шагов навивки (в том числе возможно программирование изготовления нескольких коротких каркасов в одном длинном)
- Настройка параметров каркаса и сварки при помощи интегрированных программ
- Минимальные затраты на управление и техническое обслуживание
- Изготовление заостренных каркасов (конус) за счет предварительно изогнутых продольных стержней
- Сменные кондуктора для различных геометрических форм каркасов (круглая и квадратная – только RSM-S)
- Размотчики обмоточной проволоки с приводом и без
- Возможность использования двух продольных стержней в углах
- Пневматические зажимы продольных стержней (только RSM-V)
- Подключение по LAN/WLAN - соединению

Размер

053

Исполнение	V *	S **
Длина бокового сечения каркаса (наружная)	мин. 92 x 92 - 118 x 118 мм макс. 396 x 396 - 422 x 422 мм в зависимости от комбинаций стержней	мин. 92 x 92 - 118 x 118 мм макс. 396 x 396 - 422 x 422 мм в зависимости от комбинаций стержней
Диаметр каркаса (наружный)		мин. 130 x 130 - 166 x 166 мм макс. 560 x 560 - 596 x 596 мм в зависимости от количества продольных стержней и их комбинаций
Количество продольных стержней	4 (опционально двойной продольный стержень в углах)	Сменные кондукторы (4/8) (5/10) (6/12)
Длина каркаса	3 000 - 18 000 мм (другая длина по запросу)	
Продольный стержень Ø	Одиночный стержень 10 - 20 мм (опционально 10 - 25 мм) Двойной стержень 10 - 12 мм (опционально 10 - 16 мм)	Одиночный стержень 10 - 20 мм (опционально 10 - 25 мм)
Обмоточная проволока Ø	5 - 8 мм	5 - 8 мм (опционально 5 - 10 мм)
Шаг навивки обмоточной проволоки	20 - 200 мм	
Мощность сварки	в зависимости от исполнения до 160 кВт	

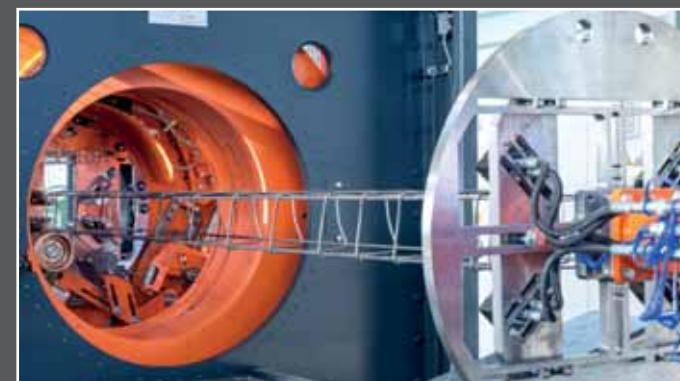
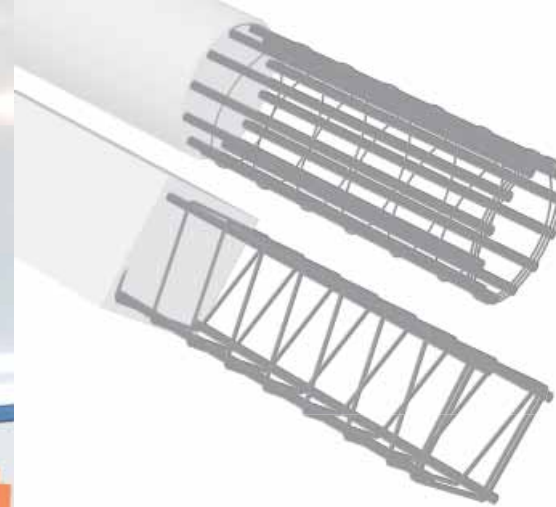
- другие размеры и распределения продольных стержней по запросу * Квадратный (одиночный, двойной в углах)

** круглый, квадратный (опционально двойной стержень в углах, при квадратной форме)

Сваенавивочная машина

VSM-S

для изготовления каркасов круглого и квадратного сечения
для забивных и буровых свай, опор и ригелей



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Нет необходимости в использовании защитного газа и электродов
- Высокая производительность
- Сменная система для каркасов с разной геометрией (круглые, треугольные, квадратные и т. д.)
- Максимальная универсальность благодаря быстрому переоборудованию машины под требуемую геометрию
- Настройка параметров каркаса и сварки при помощи интегрированных программ
- Легкость обслуживания и программирования посредством сенсорной панели и IPC/SPS-управления
- Большая вариабельность шагов навивки (в т. ч. возможно изготвл. нескольких коротких каркасов в одном длинном)
- Эргономическое обслуживание со стороны ввода арматуры и выемки готового каркаса
- Возможность использования двух продольных стержней в углах или одного продольного стержня на боковом сечении
- Дополнительный пакет для увеличения скорости сварки и производительности
- Размотчик для перематывания обмоточной проволоки с бухты на катушку
- Различные решения по автоматизации
- Подключение по LAN/WLAN - соединению

Размер

057

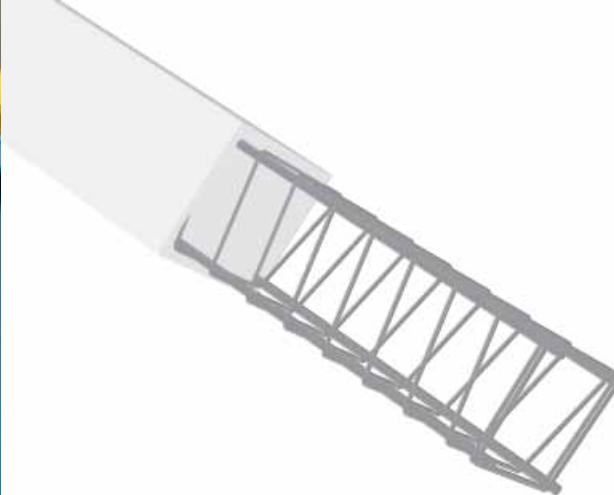
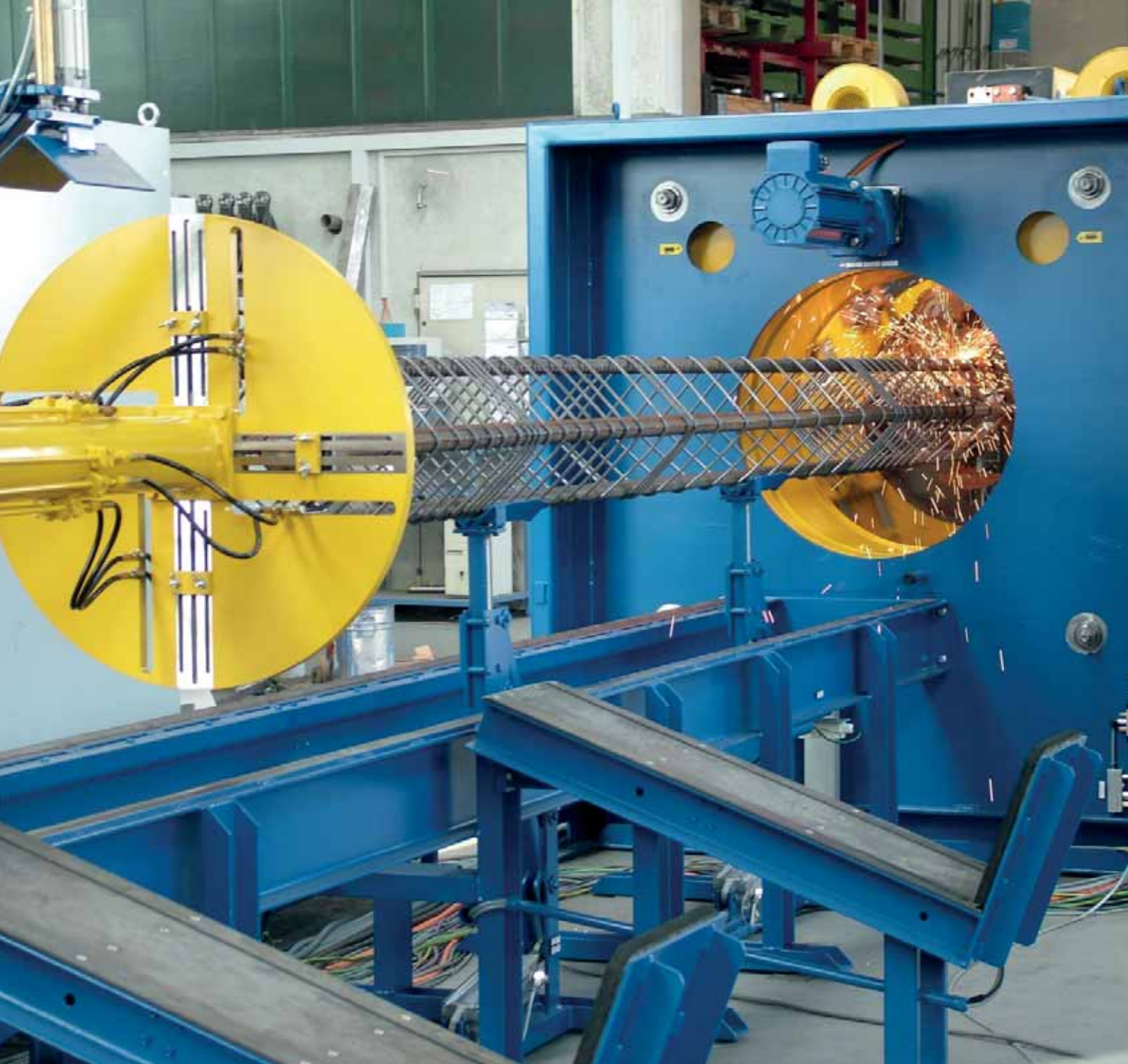
Длина бокового сечения каркаса (наружная)	мин. 94 x 94 - 122 x 122 мм макс. 422 x 422 - 450 x 450 мм в зависимости от комбинаций стержней
Диаметр каркаса (наружный)	мин. 132 x 132 - 172 x 172 мм макс. 596 x 596 - 636 x 636 мм в зависимости от комбинаций стержней
Количество продольных стержней	Сменные кондукторы (8/4) (10/5) (12/6) (различные варианты) (Шаблоны)
Длина каркаса макс.	3 000 - 24 000 мм (другая длина по запросу)
Продольный стержень Ø	8 - 20 мм (опционально 8 - 25 мм)
Обмоточная проволока Ø	5 - 8 мм
Шаг навивки обмоточной проволоки	30 - 200 мм
Мощность сварки	в зависимости от исполнения до 250 кВА

- другие размеры и распределения продольных стержней по запросу

Сваенавивочная машина

VSM-V

для изготовления каркасов квадратного сечения
для забивных и свай, опор и ригелей



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Нет необходимости в использовании защитного газа и электродов
- Высокая производительность
- Многофункциональность благодаря быстрой перенастройке параметров машины
- Настройка параметров каркаса и сварки при помощи интегрированных программ
- Легкость обслуживания и программирования посредством сенсорной панели и IPC/SPS-управления
- Большая вариабельность шагов навивки (в том числе возможно программирование изготовления нескольких коротких каркасов в одном длинном)
- Эргономическое обслуживание со стороны ввода арматуры и выемки готового каркаса
- Возможность использования двух продольных стержней в углах
- Дополнительный пакет для увеличения скорости сварки и производительности
- Размотчик для перематывания обмоточной проволоки с бухты на катушку
- Различные решения по автоматизации
- Подключение по LAN/WLAN - соединению

Размер

053

Длина бокового сечения каркаса (наружная)	мин. 111 x 111 - 139 x 139 мм макс. 394 x 394 - 422 x 422 мм в зависимости от комбинаций стержней
Количество продольных стержней	4 (опционально двойной продольный стержень в углах)
Длина каркаса	3 000 - 24 000 мм (другая длина по запросу)
Продольный стержень Ø	Одиночный стержень 8 - 20 мм (опционально 8 - 25 мм) Двойной стержень 8 - 12 мм (опционально 8 - 16 мм)
Обмоточная проволока Ø	5 - 8 мм
Шаг навивки обмоточной проволоки	30 - 200 мм
Мощность сварки	в зависимости от исполнения до 250 кВА

- другие размеры по запросу

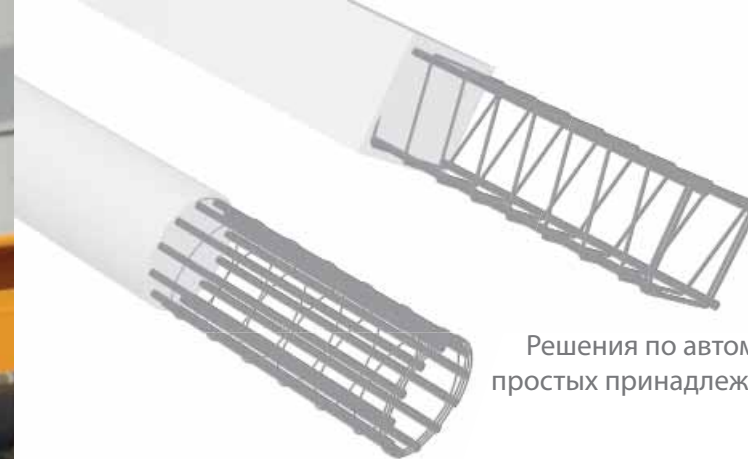
VSM-автоматизация

Решения по автоматизации для сваенавивочной машины типа VSM-S и VSM-V от простых принадлежностей для автоматизации до полностью автоматизированной производственной линии с накопителями



VSM-S

- Накопитель для продольных стержней для предварительной расфасовки
- Упрощенная система быстрой замены кондукторов
- Автоматизированная система замены кондукторов
- Станция обработки после изъятия армокаркаса
- Автоматическая выемка готового продукта для дальнейшей обработки
- Накопительная система с размещением готовых продуктов для забора их краном
- Подключение многопоточного правильно-отрезного станка (DRA-M) для предварительной нарезки продольных стержней



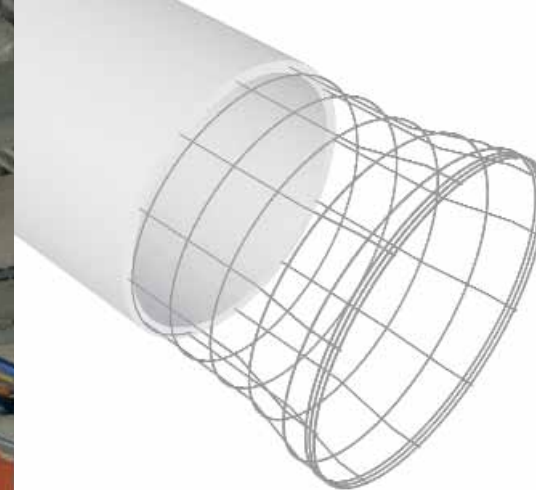
VSM-V

- Подключение многопоточного правильно-отрезного станка (DRA-M) для предварительной нарезки продольных стержней
- Быстрая перенастройка для сокращения времени на переоборудование при смене диаметра
- Полностью автоматизированная перенастройка всех значимых систем на другие размеры продукта
- Интегрирование устройства вставки продольных стержней для сварки каркаса с узким шагом навивки и небольшим выступом продольных стержней
- Цепной конвейер в качестве накопителя и устройства подачи продольных стержней в машину (возможность автоматизированного оснащения правильно-отрезным станком DRA)
- Станция обработки после изъятия армокаркаса
- Автоматическая выемка готового продукта для дальнейшей обработки
- Накопительная система с размещением продуктов для забора краном

Сварочная машина

ISM

для изготовления армокаркасов для
колец и ж/б труб



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Чрезвычайно надежное исполнение и долгий эксплуатационный период благодаря высокой стабильности машины
- Универсальность
- Смена размеров каркасов производится вручную
- Минимальные допуски к отклонениям в производстве и как результат – точные и прямые каркасы, соответствующие всем нормам
- Очень низкие расходы по электроэнергии и техобслуживанию
- Простота использования (знание компьютера не требуется)
- Размотчики обмоточной проволоки для бухт весом до 3 тонн
- Отключающаяся рампа с датчиком контроля для размотчика обмоточной проволоки
- Устройство перенаправления и стойки для направления обмоточной проволоки
- Тележка для выемки каркаса (стандартная и электрогидравлическая)
- Основной комплект инструментов

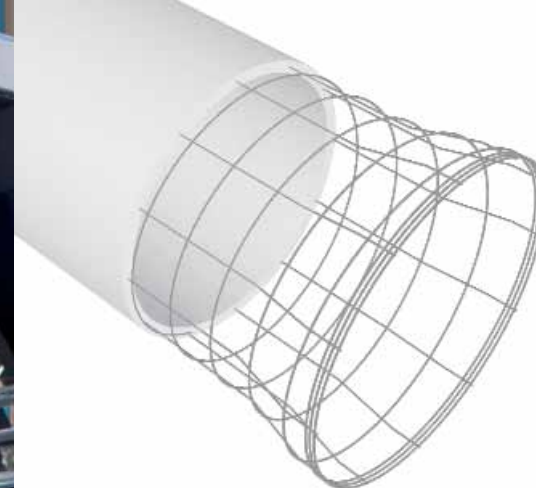
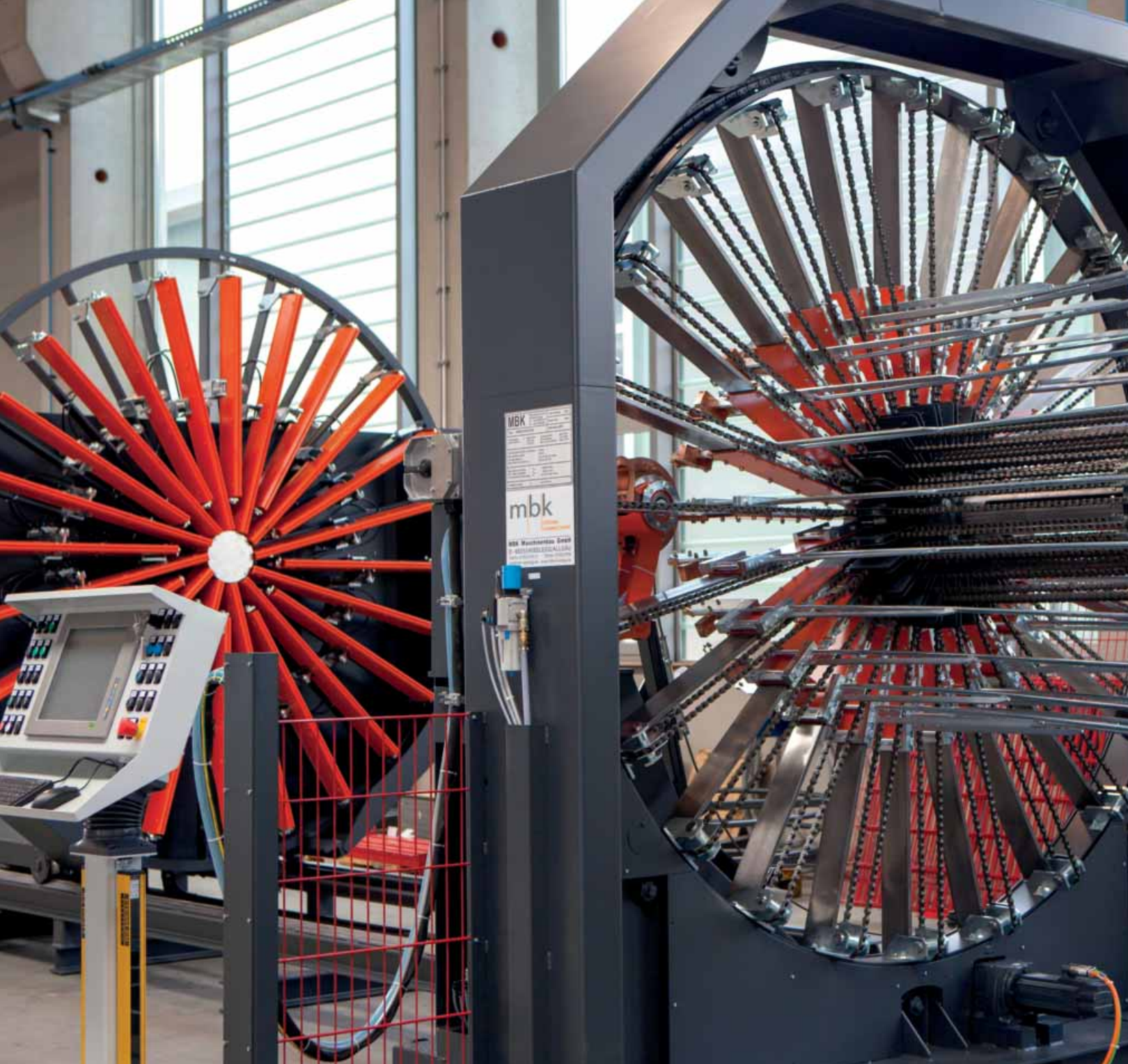
Размер	140	190	250	450
Диаметр каркаса	220 - 1 400 мм	220 - 1 900 мм	330 - 2 500 мм	660 - 4 500 мм
Количество продольных стержней	12	12/18/24	12/18/24	36/48
Исполнение	Круглый (с раструбом)			
Длина каркаса	2 000 - 3 000 мм (другая длина по запросу)			
Продольный стержень Ø	5 - 10 мм			
Обмоточная проволока Ø	5 - 12 мм			
Шаг навивки обмоточной проволоки	20 - 200 мм			
Мощность сварки	в зависимости от исполнения до 125 кВА			

- другие размеры по запросу
Жирный шрифт стандарт

Сварочная машина

ESM

для изготовления армокаркасов
для колец и ж/б труб



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Чрезвычайно надежное исполнение и долгий эксплуатационный период благодаря высокой стабильности машины
- Универсальность
- Автоматическая система смены размеров и соединительные программы для внутреннего и внешнего каркаса
- Минимальные допуски к отклонениям в производстве и как результат – точные и прямые каркасы, соответствующие всем нормам
- Очень низкие расходы по электроэнергии и техобслуживанию
- Очень легкое обслуживание посредством сенсорной панели и IPC/SPS-управления
- Размотчики обмоточной проволоки с приводом и без
- Отключающаяся рампа с датчиком контроля для размотчика обмоточной проволоки
- Технология средней частоты (3-фазный инверторный метод)
- Устройство перенаправления и стойки для направления обмоточной проволоки
- Тележка для выемки каркаса (стандартная и электрогидравлическая)
- Основной комплект инструментов
- Подключение по LAN/WLAN - соединению

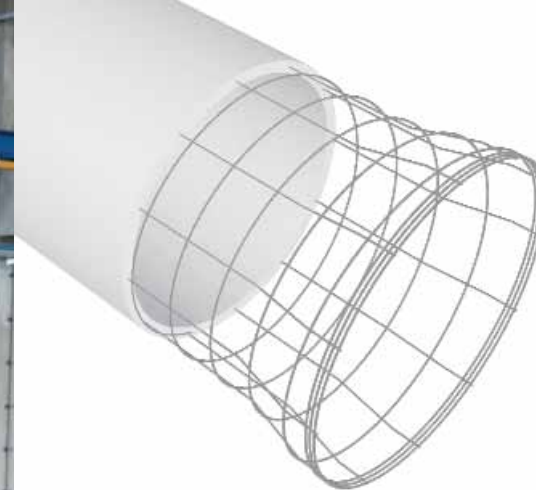
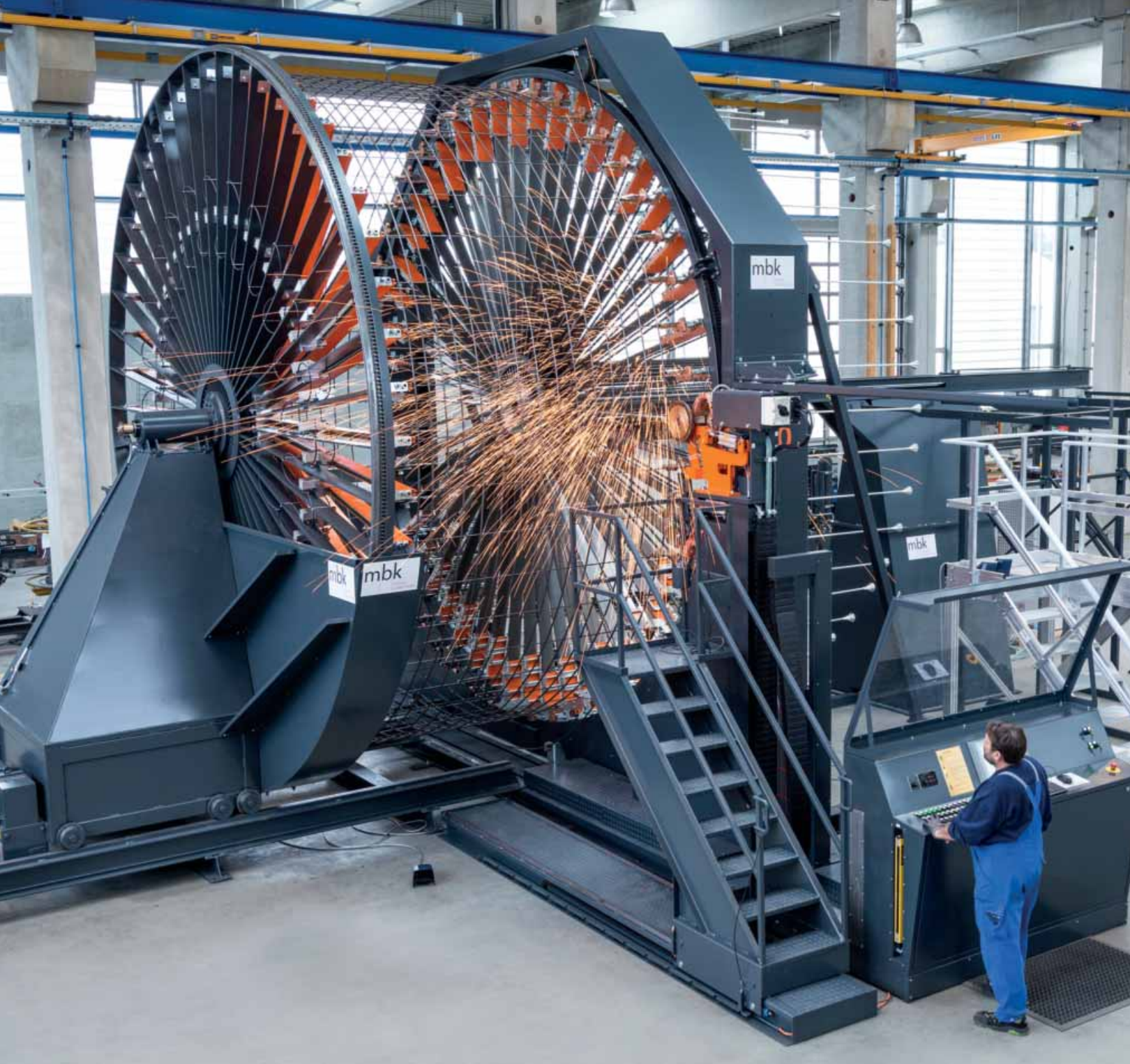
Размер	190	250	300	360
Диаметр каркаса	220 - 1 900 мм	330 - 2 500 мм	330 - 3 000 мм	330 - 3 600 мм
Количество продольных стержней	12/18/24	18/24	24/36	24/36/48
Исполнение	R – круглый (с раструбом), двойные каркасы друг за другом			
Длина каркаса	2 000 - 5 000 мм (другая длина по запросу)			
Продольный стержень Ø	4 - 10 мм (опционально 4 - 14 мм)			
Обмоточная проволока Ø	4 - 12 мм			
Шаг навивки обмоточной проволоки	20 - 200 мм			
Мощность сварки*	в зависимости от исполнения до 125 кВА			

- другие размеры по запросу
* стандарт с 2 фазами управления тиристора
Жирный шрифт стандарт

Сварочная машина

BSM

для изготовления армокаркасов
для колец и ж/б труб



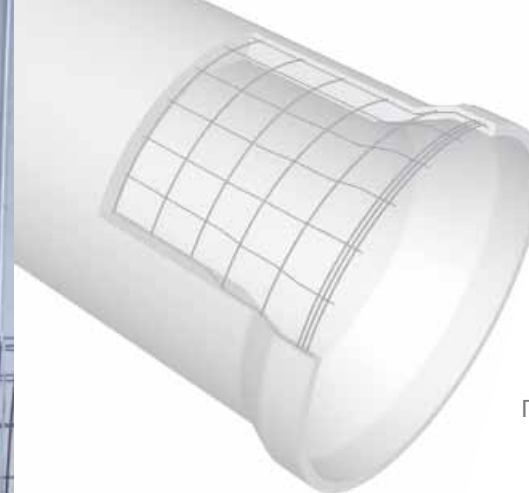
ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Чрезвычайно надежное исполнение и долгий эксплуатационный период благодаря высокой стабильности машины
- Высокая производительность и универсальность, очень низкие расходы по электроэнергии и техобслуживанию
- Автоматическая система смены размеров и соединительные программы для внутреннего и внешнего каркаса
- Минимальные допуски к отклонениям в производстве и как результат – точные и прямые каркасы, соответствующие всем нормам
- Очень легкое обслуживание посредством сенсорной панели и IPC/SPS-управления
- Размотчики обмоточной проволоки с приводом и без, двойная направляющая для обмоточной проволоки, изготовление конических каркасов
- Технология средней частоты (3-фазный инверторный метод)
- Дополнительные пакеты для увеличения скорости сварки и производительности
- Ножницы для резки обмоточной проволоки различного типа (электрические, гидравлические и автоматические)
- Тележка для изъятия каркаса, ручная и гидравлическая
- Различные решения по автоматизации
- Подключение по LAN/WLAN - соединению

Размер	140	190	250	300	360	400	450	520
Диаметр каркаса(мм)	220 - 1 400	220 - 1 900	330 - 2 500	330 - 3 000	330 - 3 600	660 - 4 000	660 - 4 500	900 - 5 200
Количество продольных стержней	12	12/18/24	18/24	24/36	24/36/48	36/48	36/48	36/48/60
Исполнение	R – круглый (с раструбом), двойные каркасы друг за другом O – овальный (круглый (с раструбом), овальный, яйцевидной формы, в форме зева, специальные формы)							
Длина каркаса	2 000 - 7 000 мм (другая длина по запросу)							
Продольный стержень Ø	4 - 10 мм (опционально 4 - 14 мм)							
Обмоточная проволока Ø	4 - 12 мм (опционально 4 - 16 мм)							
Шаг навивки обмоточной проволоки	20 - 200 мм							
Мощность сварки*	в зависимости от исполнения до 125 кВА							

- другие размеры по запросу
* стандарт с 2 фазами управления тиристора

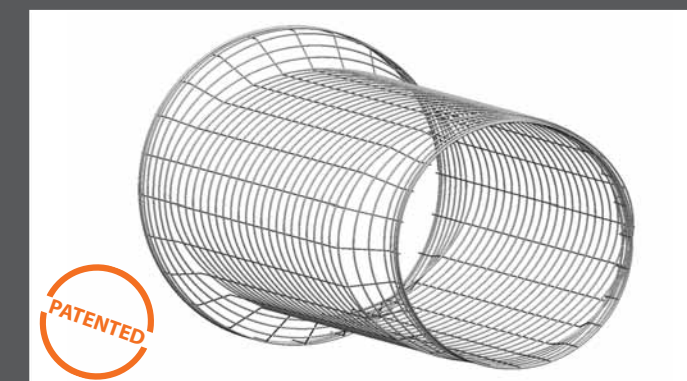
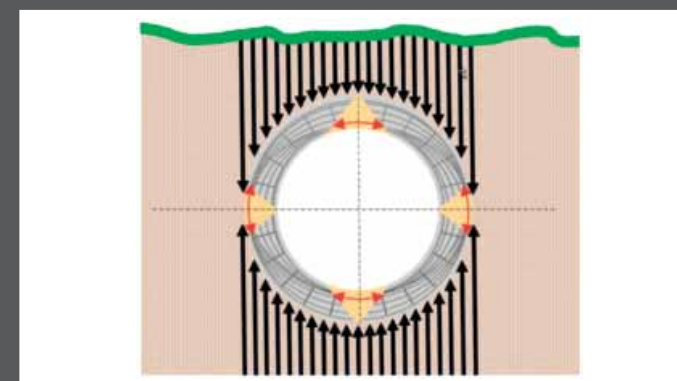
Жирный шрифт стандарт



Сварочная машина

BSM-ROR

для изготовления армокаркасов для колец и ж/б труб
Производство каркасов кругло-овально-круглой формы (**запатентовано**), данная оптимизация армокаркаса позволяет достичь до **50%** экономии в армировании и обработке



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Каркас кругло-овально-круглой формы способен заменить двойной каркас в бетонной трубе
- Чрезвычайно надежное исполнение и долгий эксплуатационный период благодаря высокой стабильности машины
- Высокая производительность и универсальность, очень низкие расходы по электроэнергии и техобслуживанию
- Автоматическая система смены размеров и соединительные программы для внутреннего и внешнего каркаса
- Минимальные допуски к отклонениям в производстве и как результат – точные и прямые каркасы, соответствующие всем нормам
- Очень легкое обслуживание посредством сенсорной панели и IPC/SPS-управления
- Размотчики обм. проволоки с приводом и без, двойная направляющая для обм. проволоки, изготовление конических каркасов
- Технология средней частоты (3-фазный инверторный метод)
- Дополнительные пакеты для увеличения скорости сварки и производительности
- Ножницы для резки обмоточной проволоки различного типа (электрические, гидравлические и автоматические)
- Тележка для изъятия каркаса, ручная и гидравлическая
- Различные решения по автоматизации
- Подключение по LAN/WLAN - соединению

Supported by:
Federal Ministry
for Economic Affairs
and Energy

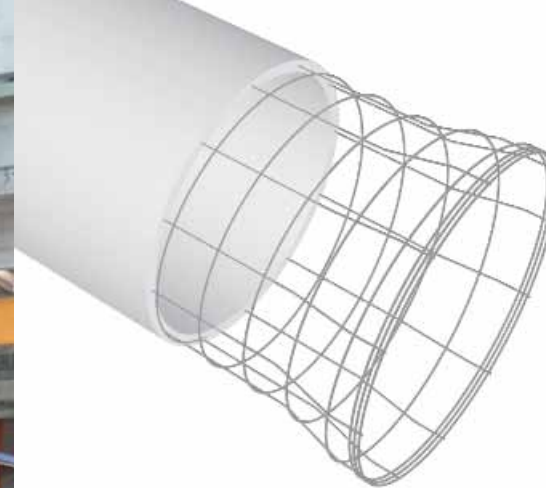
on the basis of a decision
by the German Bundestag



Размер	190	250	300
Диаметр каркаса	220 - 1 900 мм	330 - 2 500 мм	330 - 3 000 мм
Количество продольных стержней*	12/18/24	12/18/24	24/36
Исполнение	R – круглый (с раструбом) O – овальный (круглый (с раструбом), овальный, яйцевидной формы, в форме зева, др. специальные формы)		
Длина каркаса	2 000 - 3 000 мм (другая длина по запросу)		
Продольный стержень Ø	4 - 10 мм		
Обмоточная проволока Ø	4 - 12 мм		
Шаг навивки обмоточной проволоки	20 - 200 мм		
Мощность сварки*	в зависимости от исполнения до 125 кВА		

- другие размеры по запросу
* стандарт с 2 фазами управления тиристора

Жирный шрифт стандарт



BSM-автоматизация

Решения по автоматизации машины для сварки каркасов типа BSM и BSM-ROR от простых принадлежностей для автоматизации до полностью автоматизированной производственной линии с накопителями и передачей каркаса трубному производству



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Моторные разматыватели проволоки
- Автоматизированная подача предварительно нарезанных продольных стержней из связки
- Блоки правки и резки проволоки для производства и автоматической подачи продольных стержней с катушки
- Автоматическая смена проволоки
- Автоматическая резка проволоки
- Механизмы для автоматического удаления и обработки каркасов
- Устройства для удаления и сборки каркасов для автоматического удаления, обработки и сборки двойных каркасов
- Буферные решения для хранения армокаркасов
- Транспортные решения для подачи армокаркасов в трубонарезной станок

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Различные решения для программного обеспечения, такие как:
 - ПО станка для подключения к Office
 - Производственные отчеты создаются в Office
 - Протоколирование всех параметров и настроек станка
 - Протоколирование и сохранение производственных данных
 - Пожелания заказчика

ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МОДИФИКАЦИЯ



ДОГОВОР НА СЕРВИСНОЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для нас крайне важны Ваши пожелания и мы всегда готовы Вам помочь. Наши компетентные специалисты из службы поддержки всегда к Вашим услугам, также и после ввода станка в эксплуатацию.

Идет ли речь о регулярном техническом обслуживании, нашем многостороннем сервисном обслуживании или о срочном ремонте во избежание простоев: наша служба онлайн-поддержки, наша команда по работе с клиентами и наша обширная партнерская сеть всегда готовы не только оказать Вам помощь по телефону, но и оперативно выехать к Вам, чтобы Ваша сварочная машина была всегда в безупречном состоянии.

Многие клиенты mbk уже сумели убедиться в тех преимуществах, которые дает заключение договора на сервисное и техническое обслуживание.

- Быстрое реагирование сервисного персонала и высокая производительность Вашей машины
- Большой доход благодаря стабильно высокой производительности
- Простой учет расходов – при регулярном техническом обслуживании подсчитать дополнительные расходы очень легко
- Экономия за счет скидок на оригинальные запасные части и на рабочие часы сервисного техника



МОДИФИКАЦИЯ

- Модернизация машин МБК старого поколения для обеспечения эксплуатационной готовности и снижения эксплуатационных расходов (возможны различные уровни модернизации)
- Возможность переоборудования для приведения в соответствие с целями применения, расширения области применения и повышения производственной мощности
- Дооборудование системами безопасности в соответствии с последними техническими требованиями

Если Ваша машина уже несколько устарела, а Вы хотите вывести ее на новый производственный уровень или нуждаетесь в обширной автоматизации производственного процесса в целях обеспечения стабильности производства в будущем, обращайтесь к нам. Мы найдем индивидуальное решение для каждого клиента.

ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Обученный и мотивированный сервисный персонал всегда доступен по всему миру для монтажа и ввода в эксплуатацию, а также проведения технического обслуживания и ремонта станков
- Запчасти и комплектующие доступны в кратчайшие сроки благодаря сети представительств по всему миру
- Хорошее покрытие всех временных зон
- Подключение машин к LAN/WLAN (удаленное обслуживание/телесервис), обновления программного обеспечения и планирование производства
- Обучение клиентов для успешной эксплуатации и техобслуживания машин
- Онлайн-курсы и онлайн-помощь от наших сервисных специалистов напрямую операторам машины
- На портал онлайн-поддержки можно перейти с главной страницы

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Захваты для бухт

Быстрая и безопасная замена бухт является неотъемлемой частью отлаженного производства. С тбк-захватами для бухт, работающими с различными диаметрами и специально спроектированными для работы с нашими размотчиками обмоточной проволоки, замена бухт производится легко и быстро. Это возможно благодаря автоматической блокировке и разблокировке бухты.

Аппараты для контактно-стыковой сварки

Если проволока на бухте заканчивается, концы проволоки пустой бухты при помощи аппарата для контактно-стыковой сварки могут быть сварены с концами новой полной бухты. Таким образом экономится время, так как отпадает необходимость ввода нового конца проволоки в станок.

Защитные принадлежности / пакеты защитного ограждения

Полный комплект защитного оборудования, например защитное ограждение с дверями или без, защитные световые барьеры и т. д., как правило, входит в объем поставки. Для специальных задач и особых требований на Вашем предприятии мы можем предложить Вам специальные пакеты безопасности.

Ножницы для проволоки различной конструкции (электрические, гидравлические и автоматические)

Мы предлагаем ножницы для проволоки различного диаметра в зависимости от цели применения и требований по энергосбережению.

Машины для загиба и резки сетки

Практичная гибочная машина для любых задач и самых высоких требований, а также машины для резки армосетки в соответствии с Вашими пожеланиями, обеспечат быструю и экономически выгодную обработку стальной армосетки.

Правильно-гибочные автоматы

Для простого, быстрого и полностью автоматизированного производства любых видов многоугольных скоб, колец и спиралей с бухты как из горячекатанного так и из холоднотянутого материала.

Машины и принадлежности для обработки арматурной стали.

И многое другое ...



mbk
STRONG
CONNECTIONS

mbk Maschinenbau GmbH
Friedrich-List-Str. 19
88353 Kisslegg / Германия

Tel. +49 7563 9131 0
Fax +49 7563 2566
info@mbk-kisslegg.de



www.mbk-kisslegg.de

Посетите нашу страницу в **Youtube, LinkedIn, Google+** или **Twitter**